

Załącznik nr 1 do SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa nowej czołowej ładowarki kołowej o masie roboczej od 18 do 22 Mg**. Oferowany przedmiot zamówienia winien spełniać co najmniej funkcje i parametry przedstawione w niniejszym Załączniku – określone jako parametry graniczne.
2. Wymagania dotyczące okresu gwarancji:
Zamawiający wymaga - gwarancja **minimum 24 miesięcy lub minimum 4000mth**.
Pełny serwis w okresie gwarancji wraz z materiałami eksploatacyjnymi oraz dojazdem do Zamawiającego - bezpłatnie.
UWAGA : Oferowany okres gwarancji stanowi kryterium oceny ofert.

Zamawiający określa:
1) maksymalny czas naprawy niewymagającej wymiany części – 3 dni robocze od zgłoszenia,
2) maksymalny czas naprawy wymagającej wymiany części – 7 dni roboczych od zgłoszenia,
W przypadku gdy naprawa przekroczy podaną przez Wykonawcę w ust. 2 pkt 1) i 2) ilość dni roboczych lub nie można jej wykonać, to Wykonawca dostarcza w przeciągu 3 dni roboczych produkt zastępczy o identycznych lub lepszych parametrach, a gwarancja zostanie przedłużona o 3 dni, za każdą pełną dobę zwłoki liczoną po przekroczeniu podanych dni na naprawę.
Maksymalna liczba napraw powodująca wymianę naprawianej części na nową – 3 naprawy.
3. Odbiór ładowarki, stanowiącej przedmiot niniejszego zamówienia nastąpi do Zakładu Gospodarki i Usług Komunalnych w Lubaniu na ul. Bazaltowej 1.
W przypadku, gdy ładowarka ma wady lub jest niezgodny z Umową, lub gdy brak jest któregośkolwiek z wymaganych dokumentów lub gdy dokumenty nie zawierają wymaganej treści, Zamawiający odmówi odbioru ładowarki oraz wyznaczy Wykonawcy dodatkowy termin na usunięcie wad lub usunięcie braków.
Termin usunięcia wad lub usunięcia braków określi Zamawiający, przy czym będzie on nie krótszy niż 1 dnia roboczego, a nie dłuższy niż 5 dni roboczych.
4. Dostawa oraz odbiór ładowarki będzie realizowana w dni robocze od poniedziałku do piątku, w godzinach od 07:00 do 12:00.
5. Dostarczona ładowarka nie może być prototypem oraz ładowarką demonstracyjną.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do dokonania dokładnego przeglądu ładowarki stanowiącej przedmiot zamówienia.
7. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia w dniu dostawy ładowarki kompletnej dokumentacji sporządzonej w języku polskim, zawierającej w szczególności:

- 1) instrukcję obsługi,
 - 2) katalog części zamiennych,
 - 3) książkę serwisową i kartę gwarancyjną.
8. Wykonawca w dniu dostawy zobowiązany będzie do przeprowadzenia nieodpłatnego szkolenia pracowników Zamawiającego (3-6 pracowników) z zakresu obsługi i eksploatacji ładowarki oraz zainstalowanych w niej urządzeń, co zostanie potwierdzone wydaniem stosownych certyfikatów (zaświadczeń). W ramach odbioru ładowarka będzie pracować w dniu dostawy w Z.G. i U.K. Sp. z o.o. w Lubaniu przez 2 godzin.
9. Wszystkie nazwy własne urządzeń, materiałów, norm czy aprobat użyte w dokumentach zamówienia są podane przykładowo i określają jedynie minimalne oczekiwane parametry jakościowe oraz wymagany standard i mogą być zastąpione przez inne równoważne. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne w stosunku do przedmiotu zamówienia, załącza do oferty wykaz rozwiązań równoważnych wraz z jego opisem lub normami.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA ŁADOWARKI

Ładowarka czołowa, która musi spełniać poniższe wymagania:

Parametry podstawowe :

1. Fabrycznie nowa ładowarka czołowa z 2025/2026 rok.
2. Rama skrętna, min. kąt 38°.
3. Napęd na obie osie 4x4, 4 biegi do przodu/ min. 3 biegi do tyłu z możliwością ręcznej zmiany biegów.
4. Automatyczna lub manualna blokada mechanizmu różnicowego mostu.
5. Rewers wentylatora chłodnicy(automatyczna lub manualny).

Silnik:

6. Silnik wysokoprężny z turbo doładowaniem o mocy min. 215 KM chłodzony cieczą.
7. Układ chłodnic silnika z dostępem do każdej chłodnicy z osobna bez potrzeby demontażu.

Układ napędowy :

8. Skrzynia biegów umożliwiająca zmianę biegów pod obciążeniem.
9. System inteligentnego rozłączania sprzęgła ograniczający uciąg trakcyjny podczas prac załadunkowych umożliwiający max. Obroty silnika przy małych prędkościach jazdy dla optymalnego sterowania ramieniem ładowarkowym.
10. Cztery koła równe z ogumieniem wysokiej wytrzymałości klasy premium, klasa bieżnika opon L5.
11. Wały napędowe, skrzynia biegów i silnik zabezpieczone od dołu odkręcaną osłoną.

Sterowanie :

12. Przełącznik kierunku jazdy i funkcji roboczych na joysticku oraz dodatkowy przełącznik zmiany kierunku jazdy przy kierownicy.
13. Komputer monitorujący pracę maszyny z wyświetlaczem komunikatów o błędach w języku polskim lub w formie kodów alfanumerycznych (w tym przypadku wymagana jest instrukcja obsługi z opisem kodów alfanumerycznych w języku polskim) i w formie graficznej.

Parametry robocze :

14. Minimalna wysokość załadunku jednostek transportowych: min. 4010 mm liczona do sworznia obrotu łyżki, wysoki zasyp.
15. Układ hydrauliczny zasilany przez dwie pompy wielotłoczkowe o wydajności min. 220 l/min, ciśnienie max 250 bar, z dopuszczeniem dwóch pomp wielotłoczkowych o przepływie 2 x 153 l/min i ciśnieniu max 220 bar.
16. Pojemność układu hydraulicznego wraz ze zbiornikiem oleju hydraulicznego: min. 180 l.
17. Zbiornik paliwa: min. 230 l.
18. Minimalna waga robocza: 18 ton ze standardowym wyposażeniem.
19. Łyżka ładowarkowa z lemieszem o pojemności minimum 4 m³ wysokiego wysypu.

Wyposażenie dodatkowe:

20. Amortyzacja łyżki ładowarkowej.
21. Łyżka wyposażona w atestowaną, dynamiczną wagę pomiarową.
22. Legalizowana, dynamiczna waga elektroniczna, dla ładowności powyżej 2 Mg, wyposażona w min. 1 czujnik, katalog min. 50 materiałów oraz drukarkę umożliwiającą wydruk wyników załadunku.
23. Oświetlenie drogowe halogenowe.
24. Oświetlenie robocze LEDOWE z przodu, z prawej i lewej strony oraz z tyłu ładowarki,
25. Oświetlenie robocze ledowe doświetlające boczne pola pracy ładowarki (prawa i lewa strona),
26. CB radio.
27. Alarm cofania.
28. Trójkąt odblaskowy maszyny wolnobieżnej.
29. Lampa ostrzegawcza LED (kogut) zamontowana na stałe.
30. Apteczka.
31. Gaśnica proszkowa, min. 2 kg, umieszczona w uchwycie.
32. Narzędzia do obsługi ładowarki (zestaw podstawowy) umieszczone w skrzynce narzędziowej zamykanej na kluczyk.
33. Światła tylne zabezpieczone przed uszkodzeniem.
34. Pełne błotniki kół.
35. Osłona świateł przednich.
36. Kamera cofania.
37. Przewody elektryczne oraz ich połączenia odporne na wilgoć.
38. Główny wyłącznik prądu, umieszczony w widocznym i łatwo dostępnym miejscu.
39. Radio z systemem nagłośnienia.
40. Dodatkowe światła robocze oświetlające tor jazdy do tyłu maszyny.
41. Centralne smarowanie.

Kabina :

42. Kabina operatora wyposażona w nagrzewnicę.
43. Wentylator nadmuchu ciepłego i zimnego powietrza.
44. Klimatyzacja kabiny operatora.
45. Kabina zapewniająca wstrzymanie napływu kurzu i pyłu przez uszczelki.
46. Regulowana kolumna kierownicy.

- 47. Ergonomiczny fotel operatora z zawieszeniem pneumatycznym.
- 48. Uchylna lub otwierana prawa szyba z dopuszczeniem kabiny otwieranej na dwoje drzwi.
- 49. Blokada drzwi otwartych.
- 50. Spryskiwacz przedniej i tylnej szyby.

Układ hamulcowy:

- 51. Hamulce hydrauliczne mokre zanurzone w oleju, samoregulujące się, działające na wszystkie koła.
- 52. Hamulec postojowy, działający na wyjściowy wał napędowy.